

SKG-KE 571
d.d. 2004-01-01

voor de afgifte van SKG productcertificaten voor

SLAGVASTE en/of VANDAALBESTENDIGE ARMATUREN

SKG KWALITEITSEISEN

voor

SLAGVASTE en/of VANDAALBESTENDIGE ARMATUREN

Pagina 2

d.d. 1 januari 2004

SKG-KE 571

ALGEMENE INFORMATIE

Deze SKG kwaliteitseisen zijn tot stand gebracht in samenwerking met betrokken partijen.

In de begeleidingscommissie voor het opstellen van dit document hebben vertegenwoordigers van het Beheersinstituut Politiekeurmerk Veilig Wonen (BIP), fabrikanten, SKG en KEMA zitting genomen..

Het College van Deskundigen voor Veilige en Inbraakwerende producten van SKG heeft in haar vergadering van 9 oktober 2003 aan het bestuur van SKG m.b.t. de in onderhavige SKG-KE geformuleerde eisen en technische specificaties als grondslag voor de afgifte van kwaliteitsverklaringen, positief geadviseerd.

SKG is overeenkomstig NEN-EN 45011:1991 en NEN-EN 45012:1991 op grond van de EAC-richtlijnen 1994 en het RvA-Reglement voor erkenning van certificatie-instellingen (RAC):1996 erkend door de Raad voor de Accreditatie (RvA), gevestigd te Utrecht voor de certificatiesystemen: Attest, Attest-met- productcertificaat, Procercertificaat en Kwaliteitssysteemcertificatie.

Bindend verklaring SKG

Deze SKG kwaliteitseisen zijn vastgesteld bij SKG Bestuursbesluit d.d. 29 oktober 2003

SKG,
Stichting Kwaliteit Gevelbouw
Veldzicht 26
Postbus 212
3454 ZL De Meern
Telefoon: 030-6621633
Telefax: 030-6621677
Internet: www.skg.nl E-mail: info@skg.nl

© 2004 Copyright: SKG

Niets uit deze kwaliteitseisen mag worden verveelvoudigd en/of openbaar gemaakt door middel van druk, fotokopie, microfilm of op welke andere wijze ook zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van SKG.

SKG, noch de leden van de begeleidingscommissie zijn aansprakelijk voor directe of indirecte schade, ontstaan door of verband houdende met de toepassing van deze KE.

SKG KWALITEITSEISEN

voor

SLAGVASTE en/of VANDAALBESTENDIGE ARMATUREN

Pagina 3

d.d. 1 januari 2004

SKG -KE 571

INHOUDSOPGAVE

PAG.

1. INLEIDING	4
1.1 Onderwerp.....	4
1.2 Toepassingsgebied	4
1.3 Datum van inwerkingtreding en geldigheidsduur	4
2. PROCEDURE ter verkrijging van een SKG-PRODUCTCERTIFICAAT	5
2.1 Certificatieonderzoek (alleen voor nieuwe certificaathouders)	5
2.1.1 Primaire product keuring in het kader van het certificatieonderzoek	5
2.1.2 Beoordeling van het kwaliteitssysteem van de aanvrager.....	5
2.1.3 Aangaan certificatie-overeenkomst	5
2.1.4 Afgifte van het SKG productcertificaat	5
2.1.5 Externe kwaliteitszorg	5
2.2 Behandeling van aanvragen voor productcertificaten onder een bestaande certificatie-overeenkomst	6
2.2.1 Aanvraag	6
2.2.2 Primaire product keuring in het kader van de aanvraag voor nieuwe productcertificaten.....	6
2.2.3 Afgifte van het SKG productcertificaat	6
3. EISEN te stellen aan SLAGVASTE en/of VANDAALBESTENDIGE ARMATUREN	7
3.1 Algemene prestatie eisen en prestatie eisen behorend bij de klasse "slagvast"	7
3.1.1 Elektrische veiligheid	7
3.1.2 Slagvastheid.....	7
3.2 Aanvullende prestatie eisen behorend bij de klasse "vandaalbestendig".....	7
3.2.1 Brandbestendigheid - Vlamdovendheid.....	7
3.2.2 Graffiti bestendigheid	7
3.2.3 Weerstand tegen slaggereedschap - Kogelvalbeproeving	7
3.2.4 Weerstand tegen slaggereedschap - Hamervalbeproeving	8
3.2.5 Weerstand tegen manuele aanval	8
3.3 Eisen te stellen aan het montagevoorschrift	8
4. CLASSIFICATIE en AANDUIDING	9
5. BEPROEVINGSMETHODEN.....	10
5.1 Beproeving brandbestendigheid	10
5.2 Beproeving graffiti bestendigheid	10
5.3 Kogelvalbeproeving.....	10
5.4 Hamervalbeproeving.....	11
5.5 Manuele beproeving.....	11
6. EISEN te stellen aan het KWALITEITSSYSTEEM van de SKG-PRODUCTCERTIFICAATHOUDER	13
6.1 Product- en productiecontrole / eisen te stellen aan het kwaliteitssysteem c.q. productiehandboek	13
6.2 Meet- en beproevingsmiddelen.....	13
6.3 Klachtenregistratie	13
6.4 Reserveonderdelen en graffiti - verwijderaars	13
7. CONTROLE door de CERTIFICATIE-INSTELLING.....	14
7.1 Controle ter verkrijging van het SKG productcertificaat (Primaire keuring).....	14
7.2 Controle ter instandhouding van het SKG productcertificaat	14
7.3 Controle-aspecten en controlefrequentie	14
7.4 Controle op het functioneren van de interne kwaliteitsbewaking	14
7.5 Controle op gebruik merkteken en identificatietekens.....	14
8. LIJST van vermelde DOCUMENTEN	15

1. INLEIDING

1.1 Onderwerp

De in deze kwaliteitseisen opgenomen eisen worden door SKG , gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag voor c.q. de instandhouding van een certificaat voor Slagvaste en Vandaalbestendige Armaturen, hierna te noemen Armaturen. De af te geven kwaliteitsverklaring wordt aangeduid als "SKG productcertificaat".

Er kan slechts sprake zijn van de afgifte van een SKG productcertificaat, als de aanvrager een certificatie-overeenkomst met SKG is aangegaan.

Er kan slechts sprake zijn van de afgifte van een SKG productcertificaat, voorzover de aanvrager (behalve de eventuele verantwoordelijkheid voor het ontwerp), ook verantwoordelijk is voor de (regelmatige) productie van Armaturen, dan wel verantwoordelijk is voor de levering van het gecertificeerde armatuur.

Er kan slechts sprake zijn van de afgifte van een SKG Productcertificaat als het armatuur voldoet aan de relevante eisen van elektrische veiligheid EN-60598-1 en EN-60598-2-1 ten bewijze waarvan de armatuur voorzien moet zijn van CE-markering.

Naast de eisen die in deze KE zijn vastgelegd, stelt SKG aanvullende eisen, in de zin van algemene procedure-eisen van certificering, zoals vastgelegd in het Reglement Productcertificatie van SKG..

1.2 Toepassingsgebied

Een armatuur overeenkomstig bepalingen in deze KE, voldoet aan eisen van slagvastheid en/of vandaalbestendigheid en kan, mits op de juiste wijze toegepast een bijdrage leveren aan de sociale veiligheid.

1.3 Datum van inwerkingtreding en geldigheidsduur.

Deze KE treedt onmiddellijk na datum van verschijnen in werking.

Productcertificaten overeenkomstig deze KE bezitten een geldigheid voor een periode van 5 jaar, voorzover door periodieke verificatie door SKG vastgesteld kan worden, dat specificaties niet (zodanig) gewijzigd zijn, waardoor de aanvraag van een hernieuwd productcertificaat noodzakelijk zou worden en voorzover de certificaathouder aan al haar verplichtingen, voortkomend uit de certificatie-overeenkomst heeft voldaan.

Na genoemde termijn van 5 jaar dient de aanvrager de aanvraag tijdig, doch uiterlijk 3 maanden voor de expiratedatum als vermeld op het productcertificaat, te herhalen.

Deze KE kunnen worden aangehaald als: " **SKG-KE 571 voor Slagvaste en Vandaalbestendige Armaturen.**

2. PROCEDURE ter verkrijging van een SKG Productcertificaat.

2.1 Certificatie-onderzoek (alleen voor nieuwe certificaathouders)

Middels het indienen van een schriftelijke aanvraag maakt de aanvrager kenbaar een certificatie-overeenkomst met de certificatie-instelling aan te willen gaan en daarmee in aanmerking te willen komen voor een kwaliteitsverklaring voor een of meer van haar producten.

De aanvrager van de kwaliteitsverklaring geeft aan, van welke van de door hem vervaardigde armaturen uitspraken in de op te maken kwaliteitsverklaring gewenst zijn, teneinde middels certificatie aantoonbaar te maken, dat zijn armaturen bij voortdurende in overeenstemming zijn met de daaraan te stellen eisen. Ten teken dat producten voldoen aan de daaraan te stellen slagvaste en/of vandaalbestendige eisen, wordt de aanvrager in het certificatie-overeenkomst het recht verleend, resp. de verplichting opgelegd, om op producten de desbetreffende merktekens te voeren als vermeld in het certificaat.

Hij verstrekt de benodigde gegevens ten behoeve van het opstellen van de "technische specificatie".

2.1.1. Primaire product keuring in het kader van het Certificatie-onderzoek.

De certificatie-instelling onderzoekt of de in het productcertificaat op te nemen klasse-indeling in overeenstemming is met bijbehorende eisen volgens hoofdstuk 3 van deze KE.

Dit gebeurt op grond van laboratoriumbeproevingen, waaronder begrepen zonedig een aantal "manuele testen". E.e.a. zoals bepaald in Hoofdstuk 3

Bij het uitvoeren van beproevingen wordt vastgesteld of voldaan wordt aan de gestelde eisen.

Voorzover de elektrische veiligheid van de armaturen niet is geborgd middels een certificatieovereenkomst met een daarvoor erkende certificatie-instelling zal SKG het product ter controle aanbieden aan een daarvoor erkend laboratorium.

Opm: In beginsel zal SKG de onderhavige producten ter toetsing aan de eisen van EN- 60598-1 en EN 60591-2-1 voorleggen aan KEMA te Arnhem.

2.1.2 Beoordeling van het kwaliteitssysteem van de aanvrager

De certificatie-instelling stelt vast of het kwaliteitssysteem van de aanvrager in overeenstemming is met de bepalingen in hoofdstuk 6, dan wel of de kandidaat certificaathouder bereid en in staat is een dergelijk systeem binnen een redelijke termijn na het aangaan van de certificatie-overeenkomst op te zetten en in te voeren. E.e.a. ter beoordeling van de certificatie-instelling.

Afgifte van productcertificaten (zie 2.1.4) kan pas plaatsvinden nadat is aangetoond, dat het kwaliteitssysteem van de aanvrager voldoet aan de bepalingen van hoofdstuk 6.

2.1.3 Aangaan certificatie-overeenkomst.

Wanneer de primaire productkeuring (2.1.1) en de beoordeling van het kwaliteitssysteem van de aanvrager (2.1.2) in positieve zin zijn afgerond, wordt de aanvrager, conform het algemeen reglement productcertificatie van de certificatie-instelling, een certificatie-overeenkomst aangeboden.

Hierin onderwerpt de aanvrager zich aan het reglement productcertificatie en daarmee aan het daarin opgenomen keuringsregime en de eveneens daarin opgenomen sanctiebepalingen en gaat de certificaathouder de verplichting aan zijn producten op de voorgeschreven wijze (onuitwisbaar) te voorzien van het SKG-merkteken volgens H.4 en een identificatieaanduiding.

2.1.4 Afgifte van het SKG productcertificaat

Het productcertificaat is conform het desbetreffende model in bijlage 1 en wordt afgegeven, conform het SKG-Reglement Productcertificatie en wanneer de certificatie-overeenkomst is aangegaan. Het productcertificaat wordt afgegeven voor die producten waarvan de primaire productkeuringen positief zijn verlopen.

2.1.5 Externe kwaliteitszorg

Na het aangaan van een certificatie-overeenkomst wordt door of namens SKG controle uitgeoefend zoals beschreven in hoofdstuk 6.

2.2 Behandeling van aanvragen voor productcertificaten onder een bestaande certificatie-overeenkomst.

2.2.1 Aanvraag

De certificaathouder maakt kenbaar in aanmerking te willen komen voor een nieuw productcertificaat op basis van deze KE voor een van haar producten.

2.2.2. Primaire product keuring in het kader van de aanvraag voor nieuwe productcertificaten

SKG onderzoekt of de in het productcertificaat op te nemen klasse-indeling in overeenstemming is met bijbehorende eisen volgens hoofdstuk 3 van deze KE.

Dit gebeurt op grond van laboratoriumbeproevingen alsmede een vaststelling door de certificatie-instelling dat het product een manuele beproeving kan doorstaan in een relevante praktijksituatie.

E.e.a. zoals bepaald in Hoofdstuk 3

2.2.3 Afgifte van het SKG productcertificaat

Het productcertificaat is conform het desbetreffende model in bijlage I en wordt afgegeven, conform het SKG-Reglement Productcertificatie.

3. EISEN TE STELLEN AAN SLAGVASTE EN/OF VANDAALBESTENDIGE ARMATUREN

3.1 Algemene prestatie eisen en prestatie eisen behorend bij de klasse "slagvast".

3.1.1 Elektrische veiligheid.

Armaturen dienen te voldoen aan de eisen van elektrische veiligheid behorend bij klasse IP 55 volgens EN 60598-1 en EN 60598-2-1

3.1.2 Slagvastheid:

Armaturen in de klasse "slagvast" dienen bestand te zijn tegen een kogelvalproef volgens Hoofdstuk 5.3 klasse "slagvast".

Bij deze beproeving wordt tevens bepaald op welke ondergrond en met welke bevestigingsmiddelen het product dient te worden gemonteerd.

OPM: Als ondergronden kunnen worden onderscheiden: Beton (min. B25), Metselwerk, Hout etc.

Indien de aanvrager meerdere ondergronden wenst op te nemen in het montagevoorschrift dient per ondergrond de beproeving volgens Hoofdstuk 5.3 plaats te vinden.

Bestand wil zeggen: Product is visueel (beoordeeld bij daglicht op een afstand van 3 meter) en functioneel onbeschadigd en zit nog goed bevestigd.

3.2 Aanvullende producteisen behorend bij de klasse "vandaalbestendig".

Behalve aan de in par. 3.1.1 en par 3.1.2 genoemde eisen dienen armaturen in de klasse "vandaalbestendig" ook te voldoen aan de hierna genoemde aanvullende prestatie-eisen .

3.2.1 Brandbestendigheid - Vlamdovendheid

Armaturen dienen bestand te zijn tegen een beproeving volgens Hoofdstuk 5.1

Bestand wil zeggen: Zodra de vlam wordt weggenomen moet het vuur binnen 5 seconden doven.

Het product voldoet na de beproeving ogenschijnlijk nog aan de Stof- en Waterdichtheidsclassificatie IP55 volgens EN 60598-1.

Indien hierover twijfel bestaat dient daadwerkelijk een beproeving volgens EN 60598-1 te worden uitgevoerd.

Wel kan het product door de aanval onherstelbaar beschadigd zijn.

3.2.2 Graffiti - bestendigheid.

Armaturen moeten een beproeving volgens Hoofdstuk 5.2 kunnen doorstaan.

Graffiti – bestendig wil zeggen: Na de beproeving mag de graffiti niet meer storend aanwezig zijn (dat wil zeggen: zowel bij daglicht met uitgeschakelde lamp als in het donker bij ingeschakelde lamp niet zichtbaar op een afstand van 3 meter) en mag de lichtdoorlaat, beoordeeld zonder hulpmiddelen, niet merkbaar achteruit gegaan zijn.

OPM: Het moet na verwijderen van de graffiti daarna NIET noodzakelijk zijn dat de producten behandeld moeten worden met een of ander product.

Wel kan een voorschrift aangeven dat planmatig (met een interval van 5 jaar of langer) de producten moeten worden behandeld.

De aanbieder kan er voor kiezen te voldoen aan de eis van Graffiti - bestendigheid door het vervangen van beschadigde onderdelen door onderdelen waarvan is geregeld dat deze op voorraad kunnen worden gehouden.

Opm: dient in aanbiedingsstadium te worden genoemd en aangeboden. Zie Hoofdstuk 6.4.

3.2.3 Weerstand tegen Slaggereedschap - Kogelvalbeproeving.

Armaturen in de klasse "vandaalbestendig" dienen bestand te zijn tegen een kogelvalproef volgens Hoofdstuk 5.3 klasse "vandaalbestendig".

Bij deze beproeving wordt tevens bepaald op welke ondergrond en met welke bevestigingsmiddelen het product dient te worden gemonteerd.

Indien de aanvrager meerdere ondergronden wenst op te nemen in het montagevoorschrift dient per ondergrond de beproeving volgens Hoofdstuk 5.3 plaats te vinden.

OPM: Als ondergronden kunnen worden onderscheiden: Beton (min. B25), Metselwerk, Hout etc.

Bestand wil zeggen: Het product zit nog gemonteerd op de ondergrond en voldoet na de beproeving ogenschijnlijk nog aan de Stof- en Waterdichtheidsclassificatie IP55 volgens EN 60598-1.

Indien hierover twijfel bestaat dient daadwerkelijk een beproeving volgens EN 60598-1 te worden uitgevoerd.

3.2.4 Weerstand tegen slaggereedschap - Hamervalbeproeving.

Armaturen in de klasse "vandaalbestendig" dienen bestand te zijn tegen een hamervalbeproeving volgens Hoofdstuk 5.4

Bestand wil zeggen: Het product voldoet na de beproeving, op grond van visuele beoordeling, nog aan de Stof- en Waterdichtheidsclassificatie IP55 volgens EN 60598-1.

Indien hierover twijfel bestaat dient daadwerkelijk een beproeving volgens EN 60598-1 te worden uitgevoerd.

Indien beschadigd dan zijn deze beschadigingen relatief eenvoudig te repareren met onderdelen waarvan is geregeld dat deze op voorraad kunnen worden gehouden.

Opm: dient in aanbiedingsstadium te worden genoemd en aangeboden. Zie Hoofdstuk 6.4

3.2.5 Weerstand tegen manuele aanval.

Armaturen in de klasse "vandaalbestendig" dienen bestand te zijn tegen een manuele aanval volgens Hoofdstuk 5.5

Bestand wil zeggen: Product functioneert nog en zit nog op zijn ondergrond en voldoet na de beproeving, op grond van visuele beoordeling, nog aan de Stof- en Waterdichtheidsclassificatie IP55 volgens EN 60598-1.

Indien over dit laatste twijfel bestaat dient daadwerkelijk een beproeving volgens EN 60598-1 te worden uitgevoerd.

Het product kan wel beschadigd zijn.

Indien beschadigd dan zijn deze beschadigingen relatief eenvoudig te repareren met onderdelen waarvan is geregeld dat deze op voorraad kunnen worden gehouden.

Opm: dient in aanbiedingsstadium te worden genoemd en aangeboden. Zie Hoofdstuk 6.4

3.3 Eisen te stellen aan het montagevoorschrift.

Het montagevoorschrift vermeldt:

* Aanwijzingen die noodzakelijk zijn voor een correcte elektrische aansluiting:

* Voor welke ondergrond(en) het product geschikt is bevonden..

* De bevestigingsmiddelen voor alle ondergronden waarvoor het product geschikt wordt geacht dienen te worden meegeleverd.

Alternatief: Een nauwkeurige beschrijving van de toe te passen bevestigingsmiddelen.

* Welke boordiameter per ondergrond moet worden toegepast

* Aanwijzingen waar reserveonderdelen kunnen worden betrokken.

* Een schoonmaakadvies inhoudend welke middelen er voor kunnen worden gebruikt.

* Een advies inzake het verwijderen van graffiti inhoudend welke middelen er voor welke graffiti moet worden gebruikt en het advies dat de schoonmaakwerkzaamheden binnen 24 uur na het aanbrengen van de graffiti moeten worden aangevangen.

* Alternatief: Een advies inzake het verwijderen van graffiti inhoudend welke onderdelen er op voorraad verkrijgbaar zijn om met graffiti beschadigde onderdelen uit te kunnen wisselen.

4. CLASSIFICATIE EN AANDUIDING

Armaturen die voldoen aan de klasse "Slagvast" volgens hoofdstuk 3 worden (hetzij op het armatuur zelf hetzij op de z.g. CE-sticker) onuitwisbaar voorzien van het merkteken van de certificatie-instelling met daarin één ✓.

Armaturen die voldoen aan de klasse "Vandalbestendig" volgens hoofdstuk 3 worden (hetzij op het armatuur zelf hetzij op de z.g. CE-sticker) onuitwisbaar voorzien van het merkteken van de certificatie-instelling met daarin twee ✓✓

Zoals hieronder aangegeven.



SKG

5. BEPROEVINGSMETHODEN

5.1 **Beproeving brandbestendigheid**

Op maximaal drie, door de certificatie-instelling te bepalen plaatsen wordt getracht het product in brand te steken.
Brander: wegwerp- sigarettenaansteker met verstelbare vlamhoogte. Vlamhoogte ca. 4 cm.
Tijd: 1 minuut per plaats.

5.2 **Beproeving graffiti bestendigheid**

Product wordt ontvet met water en vaatwasmiddel. Na drogen worden de volgende producten aangebracht op door de CI/TI te bepalen plaatsen:

Edding Marker (of gelijkwaardig) zwart

Acrylaat spuitbussenlak "zilver".

Acrylaat spuitbussenlak blauw.

Alkyd spuitbussenlak

"Undercoating" als Tectyl (of gelijkwaardig).

Daartoe wordt een mal met een opening van ca 2500 mm² op het product gelegd. In het midden van de opening wordt een papieren plakstickertje aangebracht met een opp. van ca. 100 mm² aangebracht. De maximale spuit- of aanbrengetijd is zodanig lang, dat bij gelijkmatig spuiten of aanbrengen de sticker niet meer door schijnt.

Na een droogtijd van 7 dagen wordt gedurende maximaal 1 minuut getracht de verf of inkt te verwijderen met achtereenvolgens de volgende middelen:

A. Warm of koud water.

B. Met algemeen verkrijgbare schoonmaakmiddelen: B.v. (vaat)wasmiddel, wasbenzine, tinner etc. Dit volgens opgave van de fabrikant van de armaturen.

C. Met speciale graffiti- verwijderaars volgens opgave van de fabrikant.

5.3 **Kogelvalbeproeving**

Op maximaal drie plaatsen op een volgens het montagevoorschrift (maar onder verschillende hoeken) gemonteerd product laat men een stalen kogel vallen.

Plaats 1: Op het midden van het product in de richting loodrecht op de wand waarop het product is gemonteerd.

Plaats 2: Op de zijde van het product, in een richting evenwijdig aan de wand waarop het product is gemonteerd.

Plaats 3: Indien door het testinstituut uit de aard van de constructie van het product wordt vermoed dat het product duidelijk kwetsbare plaatsen heeft die niet door een beproeving op plaats 1 en 2 worden geopenbaard, kan een derde beproeving worden verlangd, op een door het testinstituut te bepalen plaats

Het product wordt gemonteerd op een door de aanvrager aan te geven ondergrond.

Specificatie kogel: Diameter 100 mm, Massa 4,11 kg.

	Klasse:	Slagvast	Vandaalbestendig
Valhoogte kogel in mm		480	1600
Impact kogel in J.		20	67

5.4 Hamervalbeproeving

Deze beproeving heeft uitsluitend tot doel het beproeven van de armatuur zelf. De kwaliteit van de bevestiging wordt beproefd met de kogelvalbeproeving.

Voor beproevingsopstelling zie figuur.

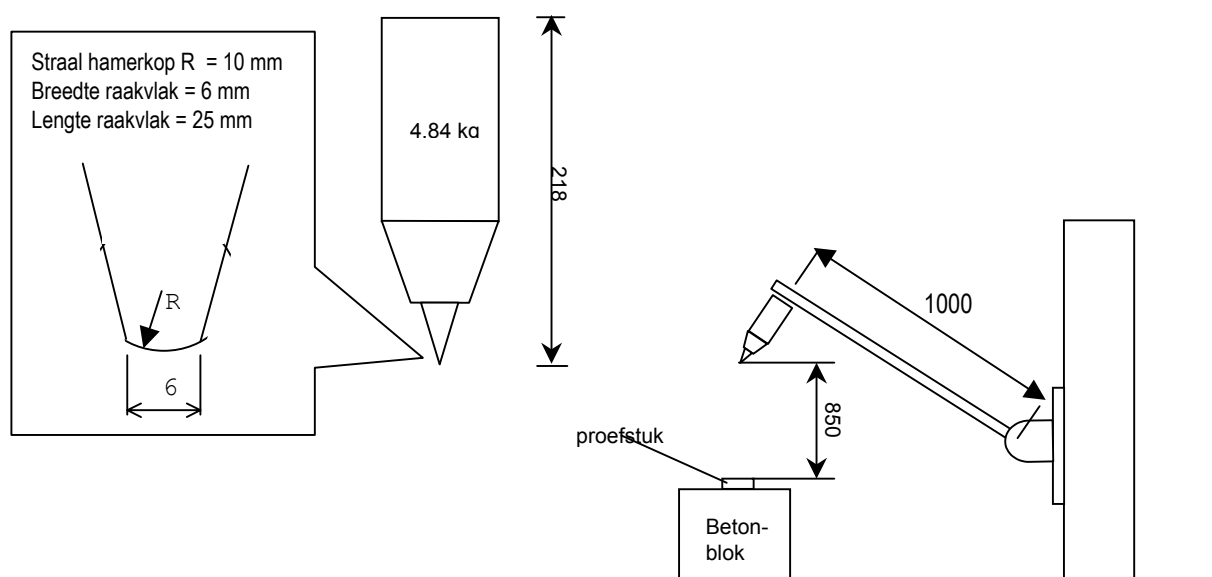
Uitvoering op maximaal twee, door het testinstituut te bepalen plaatsen op het vrij opgelegde product.

Valhoogte: 850 mm (+/- 10 mm)

Massa hamer incl. bevestigingsmiddel aan arm: $4,85 \pm 0,05$ kg

Massa arm:± kg, zwaartepunt 500 ± 20 mm uit scharnierpunt.

Het proefstuk wordt zodanig gepositioneerd, dat de arm van de hamer bij het eerste contact horizontaal staat.



5.5 Manuele beproeving

Het gemonteerde armatuur wordt gedurende 30 seconden met een gereedschap uit de gereedschapset zoals hieronder gespecificeerd.

Hierbij mag slechts 1 stuks gereedschap tegelijk worden gebruikt.

Het product wordt gemonteerd op de ondergrond en met middelen zoals die door de aanbieder worden aangegeven.

Het product wordt op een hoogte boven het werkvlak gemonteerd die afhankelijk is van de lengte van de keurmeester (dit om de invloed van lengteverschillen tussen keurmeesters te ondervangen).

Afstand werkvlak tot hart armatuur is lengte keurmeester + $400\text{mm} \pm 30$ mm.

Indien het armatuur in meerdere standen kan worden gemonteerd (b.v. horizontaal of verticaal) kiest het testinstituut de meest kwetsbare positie.

Als netto aanvalstijd wordt beschouwd de tijd dat de keurmeester zich daadwerkelijk inspant om het armatuur te demonteren danwel van de wand te slopen. Deze netto aanvalstijd is 60 sec. en moet worden gependereerd binnen een totale beproevingstijd van 5 minuten. De beproevingstijd vangt aan bij het eerste gereedschapscontact.

Het testinstituut moet onbeperkt voorinformatie kunnen vergaren over de kwetsbare aspecten van het product. Zo gewenst kan het testinstituut besluiten eerst een voorbeproeving uit te voeren voorafgaand aan de feitelijke beproeving.

Gereedschapset.

Aanvalsgereedschap:

1 Schroevendraaier	totale lengte ca. 260 mm, bladbreedte 10 mm.
1 Waterpomptang	totale lengte ca. 240 mm
1 Pijpsleutel	totale lengte ca. 280 mm
1 Bahco	totale lengte ca. 250 mm

Manipuleergereedschap:

- 1 set kleine kruiskopschroevendraaiers tot max. diameter 6 mm.
- 1 set kleine gleufschroevendraaiers tot max. diameter 6 mm.
- 1 set inbussleutels tot zeskant 10 mm
- 1 zakmes, max. lengte van het blad ca 100 mm.
- 1 set ring-steeksleutels tot 15 mm.

Afbeelding gereedschapset:



6. EISEN TE STELLEN AAN HET KWALITEITSSYSTEEM VAN DE SKG PRODUCTCERTIFICAATHOUDER

6.1 Product- en productiecontrole / eisen te stellen aan het kwaliteitssysteem c.q. productiehandboek.

De SKG productcertificaathouder moet beschikken over een goed functionerend kwaliteitssysteem dat aantoonbaar in overeenstemming is met hetgeen hierover is vastgelegd in een productiehandboek.

Aanbeveling

Het kwaliteitssysteem van de certificaathouder dient bij voorkeur conform de eisen volgens NEN-EN-ISO 9001 met inachtnaam van de eisen als voor producten vermeld in deze KE, op peil te zijn, teneinde te waarborgen dat het door certificaathouder geleverde product bij voortdurende aan de eisen voldoet.

Eisen te stellen aan het productiehandboek:

Het productiehandboek dient, teneinde menings- en interpretatieverschillen te voorkomen, volledig, duidelijk en eenduidig alle gegevens te bevatten die voor een correcte productie, c.q. levering van de armaturen van belang zijn.

Hieronder wordt in ieder geval begrepen (voor zover relevant):

- a. de aanwezigheid in de organisatiestructuur van een functionaris die belast is met het beheer van het kwaliteitssysteem.
- b. de aanwezigheid en het up to date zijn van documentatie van de gecertificeerde producten, alsmede (voor zover relevant) van de daarin verwerkte halffabrikaten, waarvan de geschiktheid voor verwerking in armaturen overeenkomstig bepalingen in deze KE moet kunnen worden aangetoond.
- c. de aanwezigheid en het functioneren van een op schrift gesteld systeem van interne kwaliteitsbewaking. Hieronder wordt begrepen werkinstructies etc. voor registratie van gegevens als:
 - * ingangscntrole van ingekochte grondstoffen, halffabrikaten en eind producten.
 - * productieprocesbewaking (ook bij eventuele onder-uitbesteding onder contract);
 - * eind productcontrole
- d. de meet- en onderzoekfaciliteiten, incl. de calibratie daarvan. (zie 6.2)
- e. de afhandeling van producten met gebreken.
- f. de effectiviteit van corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen en gebreken.
- g. een klachten procedure, waarin opgenomen de registratie en afhandeling (zie 6.3)
- h. een procedure waarin geregeld is hoe producten worden geïdentificeerd (artikelnummers, merktekens, logo's, etc.)

6.2 Meet- en beproevingsmiddelen

De certificaathouder dient, teneinde de vereiste registraties te kunnen verrichten, te beschikken over de voor een adequate kwaliteitsbewaking benodigde (gekalibreerde) apparatuur en meetmiddelen met de voor het beoogde resultaat vereiste nauwkeurigheid.

6.3 Klachtenregistratie

De houder van een productcertificaat moet een klachtenboek bijhouden, waarin hij alle klachten registreert welke betrekking hebben op producten waarop het productcertificaat van toepassing is.

In het klachtenboek dient per klacht te worden aangegeven op welke wijze analyse van de klacht heeft plaats gevonden en op welke wijze de klacht werd afgehandeld.

6.4 Reserveonderdelen en graffiti - verwijderaars.

De houder van een productcertificaat is verplicht een systeem op te zetten waarmee het eenvoudig mogelijk is onderdelen die beschadigd kunnen worden en graffiti verwijderaars die noodzakelijk zijn gebleken bij de in deze KE beschreven beproevingen na te leveren.

De houder van een productcertificaat is verplicht reeds bij de aanbieding aan de (eind-) gebruiker de deelprijzen van deze reserveonderdelen en graffiti - verwijderaars op duidelijke wijze te noemen.

7. CONTROLE DOOR DE CERTIFICATIE-INSTELLING

7.1 Controle ter verkrijging van het SKG productcertificaat (Primaire keuring of Type keuring)

De primaire productkeuring bestaat uit beproevingen om vast te stellen dat producten voldoen aan de eisen van hoofdstuk 3. producten die voor certificatie worden aangeboden moeten ten behoeve van de uitvoering van beproevingen aselekt uit de lopende productie getrokken kunnen worden. Indien dit door de certificatie-instelling zinvol wordt geacht, worden alle laboratoriumbeproevingen 3 keer uitgevoerd, waarvan resultaten worden vastgelegd in een rapport.

De uitslag van de primaire keuring is positief en aanleiding tot het verlenen van een productcertificaat, wanneer het armatuur bij alle beproevingen aan de eisen van hoofdstuk 3 blijkt te voldoen.

Opm: Als er geen producten uit de lopende productie beschikbaar zijn (b.v. in het geval van prototypen) kan de uitslag van de primaire keuring slechts onder voorbehoud leiden tot het verlenen van een productcertificaat.

Dergelijke producten mogen pas met het sterrenmerkteken op de markt worden gebracht nadat, eventueel na alsnog een primaire keuring, de overeenkomst tussen het exemplaar uit de lopende productie en het prototype-exemplaar is vastgesteld.

7.2 Controle ter instandhouding van het SKG productcertificaat

De certificatie-instelling controleert periodiek en onaangekondigd of de producten aan de technische specificatie voldoen en of het kwaliteitssysteem van de houder aan de eisen voldoet.

Het leveren van producten onder het productcertificaat, die niet voldoen aan specificaties van het productcertificaat overeenkomstig bepalingen in deze KE, kan in eerste instantie (wanneer niet op adequate en tot genoegen van de certificatie-instelling corrigerende maatregelen worden genomen) leiden tot het intrekken van het recht tot het voeren van het productcertificaat voor het betreffende product en zal, bij volharden in het kwalitatief te kort schieten, leiden tot beëindiging van de certificatie-overeenkomst.

Bij klachten dient de certificaathouder ten genoegen van de klager aantoonbaar te maken dat het door hem geleverde product tenminste gelijkwaardig is met het door hem geoffreerde en prestaties levert overeenkomstig prestaties als vermeld in het productcertificaat, tenzij in de overeenkomst eenduidig andere afspraken werden gemaakt. De certificatie-instelling heeft de bevoegdheid om door verificatie (eventueel in de fabriek) de juistheid van de klacht vast te stellen en corrigerende maatregelen te vorderen.

7.3 Controle-aspecten en controlefrequentie

De wijze waarop controle op de producten wordt uitgevoerd, alsmede de bezoekfrequentie wordt vastgesteld door het College van Deskundigen, zoals dat CvD aan certificatie-instellingen hierover adviseert.

Opm: In beginsel vindt er bij de productcontroles ter instandhouding van het productcertificaat geen manuele beproeving uitgevoerd.

Opm: Met ingang van de datum van inwerkingtreding van deze KE is de controle frequentie als volgt vastgesteld: Per certificaathouder minimaal 3 producten per jaar; per certificaat minimaal 1 product per jaar.

De voor de controlekeuring benodigde armaturen worden op een door de certificatie-instelling te bepalen wijze, willekeurig uit de markt betrokken.

7.4 Controle op het functioneren van de Interne Kwaliteitsbewaking.

Bij elke certificaathouder wordt eens per jaar de werking van de Interne Kwaliteitsbewaking gecontroleerd en geëvalueerd.

Opm: De certificatie-instelling kan besluiten deze controle bij ISO-9001 gecertificeerde bedrijven achterwege te laten als, naar het oordeel van de certificatie-instelling, voldoende is aangetoond dat de bewaking van de kwaliteit van product en productie van volgens deze KE gecertificeerde producten onderdeel vormt van het ISO-kwaliteitssysteem en wanneer vast staat, dat de ISO-certificerende instelling hier met kennis van zaken over kan oordelen.

7.5 Controle op gebruik merkteken en identificatietekens.

De certificatie-instelling controleert of de merktekens en de wijze van merken correct worden toegepast alsmede of het product middels de er op aangebrachte identificatie is terug te voeren tot een verleend productcertificaat.

SKG KWALITEITSEISEN

voor

SLAGVASTE en/of VANDAALBESTENDIGE ARMATUREN

Pagina 15

d.d. 1 januari 2004

SKG -KE 571

8. LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN

EN-ISO 9001:2000	/ Kwaliteitsmanagementsystemen - Eisen
EN-ISO/IEC 17025:2000	/ Algemene eisen voor de competentie van beproevings- en kalibratielaboratoria
EN 45011:1998	/ Algemene criteria voor certificatie-instellingen die productcertificatie uitvoeren.
EN 45012:1998	/ Algemene criteria voor certificatie-instellingen die kwaliteitssysteemcertificatie uitvoeren
EN 45014:1998	/ Algemene criteria voor de overeenkomstigheidsverklaringen van leveranciers
EN 60598-1	/ Algemene eisen voor verlichting.
EN 60598-2-1	/ Aanvullende eisen voor algemene verlichting.
NEN 5096	/ Inbraakwerendheid - Eisen, classificatie en beproevingsmethoden

^{*)} Noot 1: Bij de documenten is het jaartal vermeld van de laatste gepubliceerde correctie of aanvulling.